

KLEBER KB-XERM EP1360/ D25 导热环氧灌封胶

产品介绍

KLEBER KB-XERM EP1360/ D25为一款双组份导热环氧灌封胶。可室温固化，或在更高温度下快速固化，提供导热及粘接的作用。

性能及特点

- 导热
- 低粘度易于使用
- 耐环境老化
- 较宽的温度使用范围 (-40°C~125°C)



技术参数

性能	单位	A组分	B组分	混合后
外观	-	灰色液体	米色透明液体	灰色液体
粘度 @ 25°C	cps	50000-70000	50-150	3000-5000
相对密度	-	2.00	1.00	1.82
重量混合比	-	10	1	-
操作时间 @ 25°C	min	-	-	40-60
凝胶时间 @ 25°C	h	-	-	2
固化时间 @ 25°C	h	-	-	24
固化时间 @ 65°C	min	-	-	45-50
固化时间 @ 125°C	min	-	-	15-20

固化后性能

性能	单位	测试标准	数值
导热率	W/m·K	ASTM D5470	1.3
硬度	Shore D	ASTM D2240	84
剪切强度, 铝基材 @ 25°C	MPa	ASTM D1002	14
拉伸强度	MPa	ASTM D638	32
断裂伸长率	%	ASTM D638	3
玻璃化转变温度	°C	DMA	65

典型应用

- 热管粘接

操作工艺

- 混使用前：将A组分充分搅拌均匀。
- 混合：用自动或者手动混合设备将A和B组分按重量比10:1充分混合均匀。
- 脱泡：在专用混胶设备中抽真空脱泡或者置于真空排泡设备中进行抽真空脱泡处理。应用过程中推荐使用真空系统以避免气泡的引入。
- 固化：将混合好的两组分施胶后，可按照以下条件进行固化。

24°C	24h
65°C	45-50 min
125°C	15-20 min

储存条件

- 每个组分自生产之日起，储存在未开封的原装容器内，且温度为15°C至30°C条件下，保质期为一年。A组分的容器需定期倒转以减轻沉降产生。

声明

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息 (包括产品使用和应用建议) 基于我们对科蓝柏产品的了解和经验。此TDS包含的数据仅供参考，并被认为是可靠的。我们不能对他人因我们无法控制的方法而获得的结果承担责任。该产品在您的环境中可以有各种不同的应用以及不同的工作条件，这是我们无法控制的。因此，科蓝柏公司对产品是否适合您使用它们的生产过程和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。我们强烈建议您在产品使用前事先进行试验以确认产品的适用性。